	FORMATO FICHA TECNICA	Código: F004 - ING
		Versión: 01
	INGENIERIA	Vigencia: junio 05 de 2022
		Lugar de archivo: AZ – BD2

TIPO DE EQUIPO	CONGELADOR	MARCA	HELMER
CLASIFICACIÓN DE RIESGO	II-A	MODELO	HBF105-GX

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM		DESCRIPCIÓN GENERAL
DESCRIPCIÓN	CARACTERISTICAS	Los congeladores Helmer están destinados al almacenamiento de sangre y otros productos médicos y científicos congelados.
	USO Y/O MANEJO	• Deje que el congelador alcance la temperatura ambiente antes de conectar la alimentación. • Durante el arranque inicial, es posible que suene la alarma de temperatura alta cuando el congelador alcance la temperatura de funcionamiento. • No quite la cubierta de la bandeja del evaporador de condensado. • Permita que el congelador alcance la temperatura ambiente y que la temperatura de la cámara se estabilice en el valor establecido, antes de almacenar el producto. • No sobrecargue el cajón, cesto o estante superior de tal manera que quede obstruido el flujo de aire de la unidad de enfriamiento. • Al cargar su congelador, observe detenidamente las siguientes pautas: 1. No cargue nunca los congeladores por encima de su capacidad. 2. Almacene siempre los artículos dentro de los estantes, cajones o cestos. 3. La uniformidad de la temperatura se mantiene mediante la circulación del aire, que podría obstaculizarse si la unidad está demasiado llena, sobre todo en la parte superior o trasera. Asegúrese de dejar un espacio adecuado debajo del ventilador. 4. Los productos apilados contra la pared trasera pueden obstruir el flujo de aire y afectar al rendimiento de la unidad.
	DIMENSIONES (Ancho-Alto-Profundo):	**EXTERIORES:** 61 x 79 x 67 cm **INTERIORES:** 49.6 x 50.5 x 58 cm
PRECAUCIONES Y ALERTAS		⊠ Antes de mover la unidad, asegúrese de que la puerta esté cerrada y las ruedas (si están instaladas) estén desbloqueadas y libres de residuos. ⊠ Antes de mover la unidad, desconecte el cable de alimentación de CA y asegúrelo. ⊠ No mueva una unidad cuya carga supere 466 lb (212 kg) ⊠ No limite físicamente ningún componente móvil. ⊠ Evite retirar paneles de acceso y paneles de servicio eléctricos, salvo que así se le indique. ⊠ Mantenga las manos alejadas para evitar lesiones al cerrar la puerta. ⊠ Evite los bordes afilados al trabajar dentro del compartimiento de refrigeración y eléctrico. ⊠ Asegúrese de que los materiales biológicos se almacenan a las temperaturas recomendadas, determinadas por las normas, la documentación o las buenas prácticas de laboratorio. ⊠ Proceda con cuidado al guardar y sacar muestras del congelador. ⊠ No abra varios cajones o cestos cargados al mismo tiempo. ⊠ Utilice únicamente el cable de alimentación incluido. ⊠ Si el equipo se utiliza de un modo no especificado por Helmer Scientific, esto podrá afectar a la protección proporcionada por el equipo.

DATOS TÉCNICOS				
	VOLTAJE	115 V~ 60 Hz - 220/240~ 50/60 Hz	PESO	187 lb (85 kg)
	CORRIENTE	6.6 A – 3.1 A	CAPACIDAD	5.3 pies cúbicos / 150 L
	FRECUENCIA	50/60 Hz	VELOCIDAD	N/A
	REFRIGERANTE	R290a hidrocarburo natural		
	TEMPERATURA	**INTERNA:** -15° a -30 °C / **AREA**: + 15 °C a + 32 °C		
ACCESORIOS		USB, Juego de llaves, Bandejas, Soportes, Cable de Poder, Filtro.		

DESCRIPCIÓN	REQUERIMIENTO
INSTALACIÓN	- Estas unidades están diseñadas para funcionar bajo las siguientes condiciones ambientales: - Uso en interiores únicamente. - Altitud (máxima): 2000 m. - Humedad relativa (máxima para la temperatura ambiente): 80% para temperaturas de hasta 31 °C, disminuyendo linealmente hasta 50% a 40 °C
PROVEEDOR Y FABRICANTE	BPL MEDICAL / Helmer Scientific
SOPORTE TÉCNICO Y MANTENIMIENTO	Mantenimientos preventivos y correctivos en refrigeradores hasta 0°C congeladores hasta -30°C y ultracongeladores hasta -80°C. Si su interés es de servicios por evento o contratos anuales, dentro o fuera de Bogotá, nuestro personal estará dispuesto a atenderlo y a brindarle un servicio cálido y de calidad. (sujetos a condiciones de venta)
CAPACITACIÓN	Como distribuidores para Colombia de HELMER Inc., estamos en capacidad de prestar servicios técnicos, contamos con personal capacitado en fábrica, ingenieros biomédicos y técnicos en refrigeración y congelación en capacidad de solucionar cualquier problema que se presente. (Sujeto a condiciones de venta)